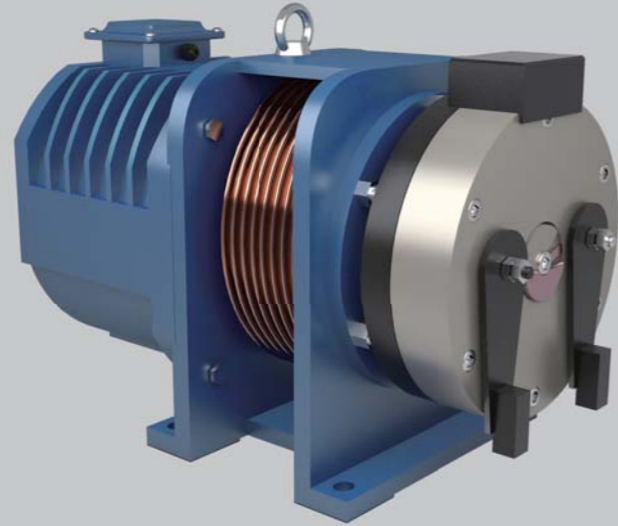


MONA320B

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

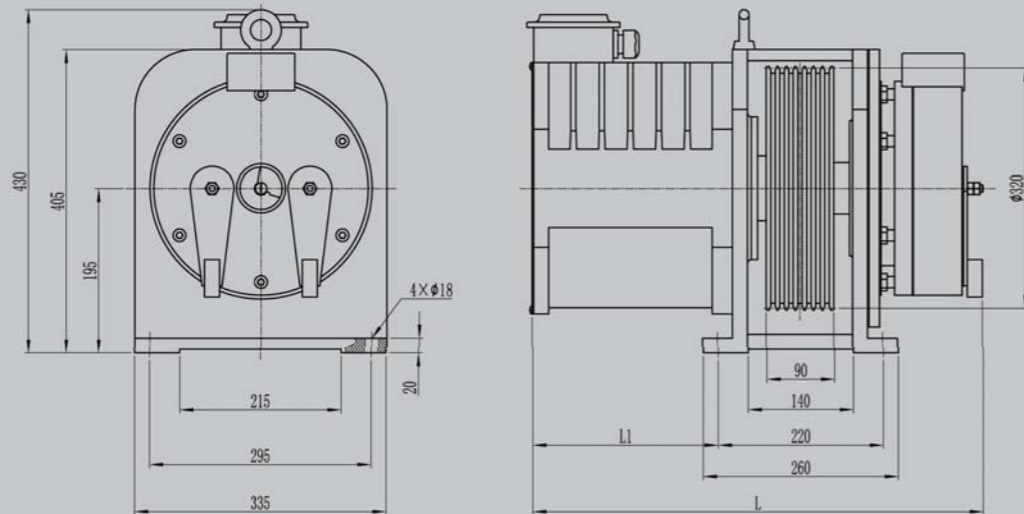
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv. Load	(630~1000)kg	额定梯速	Elv. Speed	(0.5~1.75)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	320mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	3000kg
绝缘等级	Ins. Class	F	自重	Weight	290kg
制动器	Brake	DC110V 2.6A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	mm	mm	β Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m		mm	mm	°
MONA320B	630-0.5	630	0.5	320	5×Φ8×12	7	2.1	60	12.0	340	24	605	250	
MONA320B	630-0.63	630	0.63	320	5×Φ8×12	7	2.7	75	15.0	340	24	605	250	
MONA320B	630-1.0	630	1.0	320	5×Φ8×12	10	4.2	119	23.8	340	24	605	250	
MONA320B	630-1.5	630	1.5	320	5×Φ8×12	16	6.4	179	35.8	340	24	605	250	
MONA320B	630-1.6	630	1.6	320	5×Φ8×12	16	6.8	191	38.2	340	24	605	250	
MONA320B	630-1.75	630	1.75	320	5×Φ8×12	16	7.4	209	41.8	340	24	605	250	
MONA320B	800-0.5	800	0.5	320	6×Φ8×12	9	2.7	60	12.0	430	24	605	250	90
MONA320B	800-0.63	800	0.63	320	6×Φ8×12	9	3.4	75	15.0	430	24	605	250	
MONA320B	800-1.0	800	1.0	320	6×Φ8×12	13	5.4	119	23.8	430	24	605	250	
MONA320B	800-1.5	800	1.5	320	6×Φ8×12	20	8.1	179	35.8	430	24	605	250	
MONA320B	800-1.6	800	1.6	320	6×Φ8×12	20	8.6	191	38.2	430	24	605	250	
MONA320B	800-1.75	800	1.75	320	6×Φ8×12	20	9.4	209	41.8	430	24	605	250	
MONA320B	1000-0.5	1000	0.5	320	7×Φ8×12	11	3.4	60	12.0	540	24	645	290	
MONA320B	1000-0.63	1000	0.63	320	7×Φ8×12	11	4.2	75	15.0	540	24	645	290	
MONA320B	1000-1.0	1000	1.0	320	7×Φ8×12	16	6.7	119	23.8	540	24	645	290	
MONA320B	1000-1.5	1000	1.5	320	7×Φ8×12	25	10.1	179	35.8	540	24	645	290	85
MONA320B	1000-1.6	1000	1.6	320	7×Φ8×12	25	10.8	191	38.2	540	24	645	290	
MONA320B	1000-1.75	1000	1.75	320	7×Φ8×12	25	11.8	209	41.8	540	24	645	290	

注 Remark:

- 1、本机用于无机房。 The machine is used for machine roomless.
- 2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角度。 The above is recommended value of cut angle, it's optional according to practical condition.