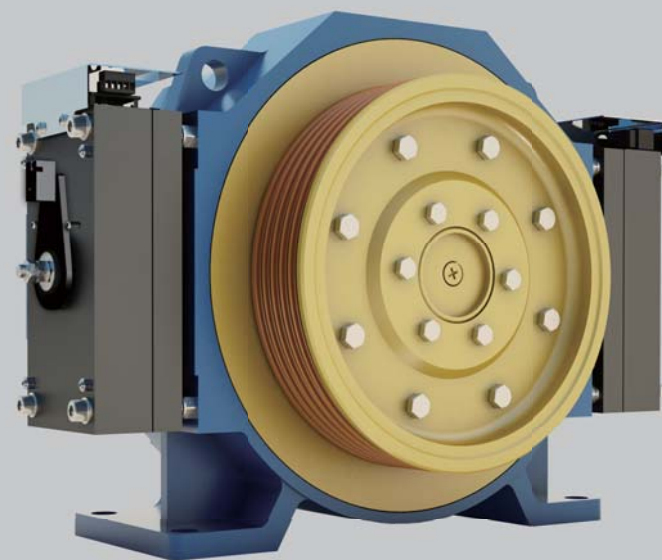


# MCK100

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

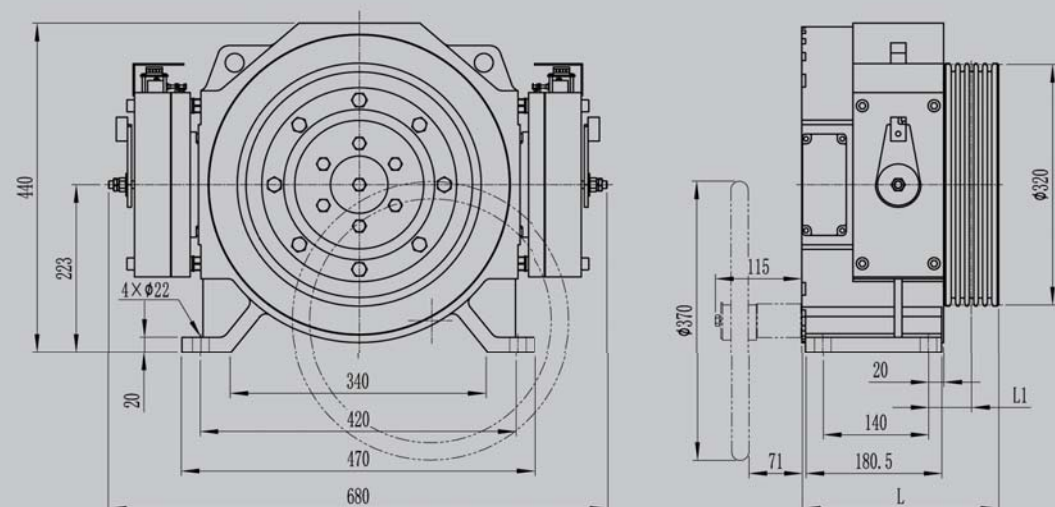
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv.Load	(320~630)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.5~1.75)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	320mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	250kg
制动器	Brake	DC110V 2×1.3A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

## 安装尺寸图 DIMENSIONS



## 规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	mm	mm	β Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m				°
MCK100	320-0.5	320	0.5	320	3×Φ8×12	3	1.1	60	10.0	180	20	251	52	
MCK100	320-0.63	320	0.63	320	3×Φ8×12	3	1.4	75	12.5	180	20	251	52	
MCK100	320-1.0	320	1.0	320	3×Φ8×12	5	2.2	119	19.8	180	20	251	52	
MCK100	320-1.5	320	1.5	320	3×Φ8×12	8	3.4	179	29.8	180	20	251	52	
MCK100	450-0.5	450	0.5	320	4×Φ8×12	5	1.5	60	10.0	240	20	251	52	
MCK100	450-0.63	450	0.63	320	4×Φ8×12	5	1.9	75	12.5	240	20	251	52	
MCK100	450-1.0	450	1.0	320	4×Φ8×12	7	3.0	119	19.8	240	20	251	52	
MCK100	450-1.5	450	1.5	320	4×Φ8×12	11	4.5	179	29.8	240	20	251	52	95
MCK100	450-1.75	450	1.75	320	4×Φ8×12	11	5.3	209	34.8	240	20	251	52	
MCK100	630-0.5	630	0.5	320	5×Φ8×12	7	2.1	60	10.0	340	20	261	57	
MCK100	630-0.63	630	0.63	320	5×Φ8×12	7	2.7	75	12.5	340	20	261	57	
MCK100	630-1.0	630	1.0	320	5×Φ8×12	10	4.2	119	19.8	340	20	261	57	
MCK100	630-1.5	630	1.5	320	5×Φ8×12	16	6.4	179	29.8	340	20	261	57	
MCK100	630-1.6	630	1.6	320	5×Φ8×12	16	6.8	191	31.8	340	20	261	57	
MCK100	630-1.75	630	1.75	320	5×Φ8×12	16	7.4	209	34.8	340	20	261	57	

注 Remark:

- 1、本机型亦可用于无机房。 The machine can also be used for machine roomless.
- 2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角度。 The above is recommended value of cut angle, it's optional according to practical condition.